

Bachelorstudiengang Facility Management (B.Eng.)																	
M	Modul / Lehrveranstaltung	Art	Wochenstunden im Trimester									CP	Prüfungsleistung im Trimester		Studienleistung im Trimester		Fach. Gew.
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		T R M	Art	T R M	Art	
--- PFLICHTFÄCHER ---																	
1	Grundlagen Facility Management	V+Ü	2	2			P	P				5	2	KLS 90	1	REF 15 min	5
2	Bautechnische Grundlagen	V+Ü	4	4	4		R	R				10	3	KLS 120	2	STA 8 Wo	10
3	Projekt I	Ü	2	4	2		A	A				8	3	STA 16 Wo	2	MPR	8
4	Informationstechnik I	V+Ü	2	4	4		X	X				8	3	KLS 90	2	STA 8 Wo	8
5	Business English	V+Ü	4	4			I	I				4	2	KLS 60	1	MPR	4
6	Naturwissenschaften und Mathematik	V+Ü	2	4	4		S	S				10	3	KLS 90	2	KLS 90, STA	10
7	Wirtschaftswissenschaften I	V+Ü	6	4								10	3	KLS 180	1	KLS 90	10
8	Recht	V+Ü	4	2	2							9	3	KLS 90	1	KLS 90	9
9	Ganzheitliches Bauen	V+Ü			4	4	2					10	4,5	STA, 16 Wo KLS 90			10
10	Wirtschaftswissenschaften II	V+Ü				4		4				8	4,6	KLS 90, STA			8
11	Operatives Management / FLM	V+Ü			2	6						8	3,4	STA, KLS 60			8
12	Technical English	V+Ü			4	4						4	4	KLS 60	3	MPR	4
13	Finanzmanagement	V+Ü				8						6	4	KLS 120			6
14	Informationstechnik II						4		6			10	7	STA 16 Wo	5	STA 8 Wo	10
15	Human Resources	V+Ü					4					5	5	KLS 90			5
16	Projekt II	V+Ü						6	2			10	7	STA 16 Wo	6	MPR	10
17	Technisches Gebäudemanagement	V+Ü						4	4	2		10	8,8	KLS 120, STA			10
18	Infrastrukturelle Dienstleistungen	V+Ü							4	4		10	8	KLS 90	7	STA	10
19	Instandhaltungsmanagement	V+Ü							2	2		5	8	KLS 90	7	STA	5
20	Immobilienmanagement	V+Ü							2	4		7	8	KLS 90	7	STA	7
21	Qualitätsmanagement	V+Ü								4		4	8	KLS 90			4
23	Praktisches Studientrimester											25	6	Präs.			
24	Bachelor-Thesis											12	9	STA			12
	Kolloquium												9	MPR			
22	--- WAHLPFLICHTBEREICH --- (mind. 3)																
	Verhandlungsführung und Moderation	V +Ü								4		4	8	MPR	8	REF	4
	Risikomanagement	V +Ü									4	4	9	KLS 90			4
	Arbeits- und Gesundheitsschutz	V +Ü									4	4	9	KLS 90			4
	International Business and Engineering	V +Ü									(4)	4	9	KLS 90			4
	Energieeff. und regenerative Energien	V +Ü								(4)		4	8	KLS 90			4
	Sicherheitsmanagement	V +Ü									(4)	4	9	STA			4
	<i>Summe Wahlpflichtfächer</i>																
												12					
	Summen		26	28	26	26	10	14	20	20	8	210					

Besondere Regelungen

- (1) Es müssen drei Fächer aus den angebotenen Wahlpflichtfächern belegt werden.
- (2) Der praktische Studienabschnitt liegt im 5. und 6. Trimester. Er wird mit 25 Credit Points bewertet. Die Dauer beträgt mindestens 90 Tage.
- (3) Das Abschlusskolloquium dauert 25 bis 35 Min. Es bezieht sich auf die Bachelorthesis.
- (4) Die Bearbeitungszeit für die Bachelorthesis beträgt drei Monate. Das Thema wird im 9. Trimester ausgegeben. Das Thema kann sich auf alle Pflicht- und Wahlpflichtfächer des Studiums beziehen.